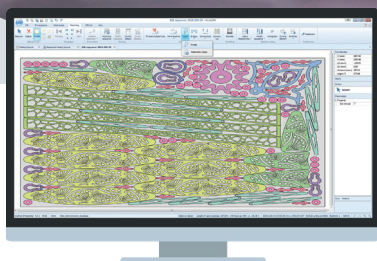


almacam

CUT

Le logiciel d'imbrication et de programmation pour la découpe jet d'eau

Particulièrement adapté à la découpe par suivi de contours, capable de prendre en compte toutes les spécificités de cette technologie (trajectoires d'outil, vitesse de coupe, modes d'amorçages, etc.) Almacam Cut est le système de programmation idéal pour vos machines de découpe jet d'eau. Que vous travailliez en imbrication ou découpiez des pièces à l'unité, Almacam Cut gère aisément l'adéquation des paramètres de coupe à la grande diversité des matériaux découpés au jet d'eau.



➔ Avantages et bénéfices

- ✓ Un seul clic pour imbriquer, créer le parcours outil et générer le programme CN.
- ✓ Module optionnel dédié à la transformation des logos, lettres ou dessins en contours à découper (Sign).
- ✓ Imbrication dans les formats entamés et les chutes de forme quelconque.
- ✓ Affectation automatique des conditions de coupe et des amorçages en fonction du matériau découpé (abrasif ou eau pure).
- ✓ Calcul automatique des ralentissements dans les angles.
- ✓ Gestion optimisée des pré-perçages.
- ✓ Gestion de la découpe multi-têtes.

ALMA - 15, rue Georges Perec
38400 Saint-Martin-d'Hères France
Tel. +33 4 76 63 76 00 - info@almacam.fr

alma
www.almacam.fr

→ Des économies de matière substantielles

- Réduction des taux de chutes grâce aux performances de l'imbrication automatique, avec le choix entre de multiples stratégies.
- Gestion optimisée des formats entamés et des chutes de forme quelconque.
- Optimisation des placements en coupe commune.

→ Des temps de programmation réduits au minimum

- Affectation automatique des conditions de coupe et des amorçages.
- Possibilité de fonctionnement entièrement automatisé du logiciel (imbrication et parcours d'outils).

→ Une approche contribuant à maximiser la qualité des pièces découpées

- Affectation ad hoc des conditions de coupe (vitesse et abrasifs) en fonction de différents paramètres (matière, épaisseur, surface, périmètre et géométrie de la pièce).
- Calcul automatique des ralentissements dans les coins pour assurer une bonne qualité de coupe et pour éviter le problème de diffraction du jet d'eau (en fonction de la matière, de l'épaisseur et de la qualité de coupe souhaitée).
- Gestion des pré-perçages (au début du programme ou au fur et à mesure de la découpe).

→ Des temps de cycle optimisés

- Calcul optimisé du trajet d'outil.
- Calcul automatique de parcours d'outil avec coupe commune.
- Gestion automatique et interactive des trajectoires rapides en «tête haute» ou «tête basse».
- Gestion de la découpe multi-têtes, en automatique ou en manuel.

→ Des consommables économisés

- Limitation du nombre de perçages grâce à la méthode de "découpe continue" (ponts entre pièces).
- Gestion des conditions de coupe (abrasifs et pression d'eau) en fonction du matériau découpé.

→ La capacité à gérer les machines complexes ou spéciales

- Pilotage des têtes à chanfreiner programmables.
- Pilotage des machines de découpe jet d'eau 5 axes (avec Almacam Space Cut).

→ Des méthodes qui garantissent la sécurité sur la machine et qui facilitent la manutention dans l'atelier

- Choix entre plusieurs stratégies pour éviter le risque de collision de la tête avec une pièce déjà découpée (basculement) : levée de la tête, contournement de la pièce déjà découpée et séquence réduisant les survols dangereux.
- Gestion de la découpe du squelette avec de nombreuses possibilités de paramétrage, pour faciliter l'évacuation de la chute.

