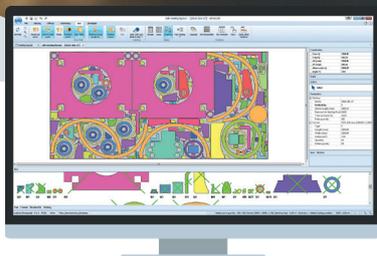
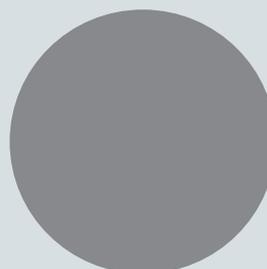


# almacam

CUT

## Software de nesting y programación para corte por láser

Proporcionar capacidades de nesting eficientes y automatizadas, combinadas con la capacidad de soportar todas las funciones de corte por láser, así como para administrar una amplia gama de parámetros tecnológicos, Almacam Cut es la solución más productiva y eficaz para la programación de máquinas de corte por láser.



### → Ventajas y beneficios

- ✓ Nesting automático de alto rendimiento (en términos de aprovechamiento y tiempo de cálculo) gracias a la disponibilidad de múltiples estrategias de nesting.
- ✓ Un solo clic para realizar el nesting, las trayectorias de corte y la generación del programa de CNC.
- ✓ Programación automática y optimizada de las condiciones de corte.
- ✓ Programación automática y optimizada del corte común entre piezas gracias a dos estrategias (precorte y corte común en rejilla rectangular).
- ✓ Prevención eficiente contra riesgo de colisión entre cabezal del láser y las piezas cortadas gracias a varias estrategias en las trayectorias del cabezal laser (elevado o by-pass).
- ✓ Manejo automático del corte de esqueleto.

ALMA - 15, rue Georges Perec  
38400 Saint-Martin-d'Hères Francia  
Tel. +33 4 76 63 76 20 - info@almacam.com

**alma**  
www.almacam.es

### → Ahorro significativo de material

- Reducción de las pérdidas de material gracias al nesting automático de alto rendimiento (posibilidad de elegir entre varias estrategias).
- Nesting automático para corte común.

### → Mínimo tiempo de programación

- Asignación automática de parámetros de corte, incluyendo entradas/salidas, bucles, etc.
- Funciones de nesting automático con poca o ninguna intervención del usuario.
- Posibilidad de operar en modo totalmente automático.

### → Optimización de los tiempos de corte

- Cálculo optimizado de trayectorias.
- Cálculo automático de las trayectorias con corte común de acuerdo a varias configuraciones (corte común en rejilla rectangular o con precorte de zonas vecinas).
- Control automático o interactivo de trayectorias rápidas en los modos "cabezal arriba" o "cabezal bajo".
- Control de la potencia del láser durante los movimientos rápidos.
- Corte rápido de agujeros rectangulares usando la función automática "rejilla rápida".

### → Completo control de los procesos tecnológicos y máquinas complejas

- Asignación especial de las condiciones de corte según diversos parámetros (material, espesor, superficie, perímetro, complejidad geométrica de la pieza).
- Gestión de los diferentes modos de perforación láser.
- Gestión inteligente del corte de chapas con film de protección (combustión o vaporización).
- Soporte de cualquier máquina de corte por láser y de cualquier proceso relacionado (condiciones de corte, perforación, grabado, soldadura por puntos, micro-soldaduras, etc.)
- Soporte para una amplia gama de características de la máquina y fabricante específico, por ejemplo, máquinas con reposicionamiento.

### → Integración total del CAD/CAM de chapas para automatizar el ciclo del desplegado-corte-plegado

- Importación 3D de piezas de chapa plegada (STEP, IGES, formatos nativos).

- Fácil interacción con Unfold, nuestro módulo de desplegado de chapa (importación y modificación de la geometría o el mecanizado de piezas plegadas).
- Generación de información de procesos de plegado para Almacam Bend.

### → Mejora de la calidad de las piezas fabricadas

- Asignación de condiciones de corte de acuerdo a diversos parámetros (material, espesor, superficie, perímetro, la complejidad geométrica de la pieza, plástico de protección).
- Disponibilidad de diferentes bucles para garantizar los mejores resultados en el corte de ángulos.
- Distribución del calor sobre la chapa con una secuencia específica de corte.
- Gestión de corte del esqueleto de la chapa, con varias opciones para evitar obstáculos y nivelar la chapa antes de cortar.
- Posibilidad de volver a poner en marcha un programa para cortar una sola pieza.

### → Mejora de la seguridad entorno a la máquina

- La disponibilidad de varias estrategias para evitar colisiones entre el cabezal láser y las piezas cortadas que pueden haberse volcado: levantando el cabezal, por trayectorias parabólicas, corte con microjuntas o al usar secuencias específicas, minimizando el riesgo de pasar sobre piezas cortadas.
- Control de la altura para permitir el corte cerca del borde de la chapa.

### → Flexibilidad del manejo en el taller

- Gestión del corte del esqueleto de la chapa con ajuste de diversos parámetros para facilitar la extracción del corte.
- Evacuación de piezas y clasificación (paletización).
- Jerarquización del nesting de acuerdo a prioridades de grupo para ordenar fácilmente las piezas durante la evacuación.

